

### **I Aplicação**

A bomba TLS é uma bomba lobular rotativa de deslocação positiva e design sanitário que oferece altas prestações e o máximo de fiabilidade com dimensões reduzidas. É uma bomba ideal para manipular todo o tipo de líquidos, tanto de baixa como de alta viscosidade, das indústrias alimentar, de laticínios e de cosmética, e para satisfazer as necessidades de filtração e engarrafamento. Os produtos que contêm sólidos delicados, como coalhadas, podem ser bombeados sem sofrer danos graças a lóbulos especialmente concebidos.

### **I Design e características**

A TLS é uma bomba monobloco pronta para ser adaptada a qualquer motorreductor com saída de flange B5. É composta principalmente por um corpo e uma tampa fabricados em microfusão de aço inoxidável, rotores de forma trilobular com uma fixação de design sanitário. Além disso, a bomba dispõe de pés de design higiénico ajustáveis em altura.

A bomba lobular TLS está equipada com um fecho mecânico simples externo, equilibrado e de design sanitário C/SiC/EPDM. Em aplicações onde seja necessário, também é possível utilizar outros materiais.

### **I Especificações técnicas**

**Materiais:**

Peças em contacto com o produto	AISI 316L (1.4404)
Outas peças de aço	AISI 304L (1.4306)
Suporte e lanterna	GG-25
Juntas em contacto com o produto	EPDM

**Fecho mecânico:**

Parte rotativa	Carboneto de silício (SiC)
Parte estacionária	Grafite (C)
Juntas	EPDM

**Acabamento superficial:**

Interno	Ra < 0,8 µm
Externo	Mate

**Conexões:**

DIN 11851
CLAMP
SMS



Bomba lobular TLS com revestimento



## I Especificações técnicas

Limites de operação:

Pressão nominal	1200 kPa (12 bar)	174 PSI
Intervalo de temperaturas	-10 a 120 °C (EPDM)	14 °F a 248 °F
	+140 °C (SIP, máximo 30 min.)	284 °F

	DN	Velocidade máxima $\text{min}^{-1}$	Pressão máxima bar	Volume por rotação l/rot.
<b>TLS 1-25</b>	25 1"	950	12	0,10
<b>TLS 1-40</b>	40 1½"	950	7	0,14
<b>TLS 2-40</b>		950	12	0,23
<b>TLS 2-50</b>	50 2"	950	7	0,30
<b>TLS 3-50</b>		720	12	0,68
<b>TLS 3-80</b>	80 3"	720	7	0,95

## I Motor e redutor

Redutor coaxial com flange B5 em conformidade com a norma IEC e motor trifásico de indução de 4 polos=1500/1750 rpm, classe de eficiência em conformidade com o regulamento CE, com proteção IP-55 e isolamento da classe F.

3 fases, 50 Hz, 230 V  $\Delta$  / 400 V Y,  $\leq 4$  kW

3 fases, 50 Hz, 400 V  $\Delta$  / 690 V Y,  $\geq 5,5$  kW

## I Opções

Corpo com drenagem;

Fecho em SiC/SiC, TuC/SiC.

Obturação com junta com lábios de vedação.

Juntas em borracha de flúor.

Passador exterior.

Lóbulos de cunha.

Revestimento em aço inoxidável sem necessitar de desmontar a bomba.

Vários tipos de acionamentos e proteções.

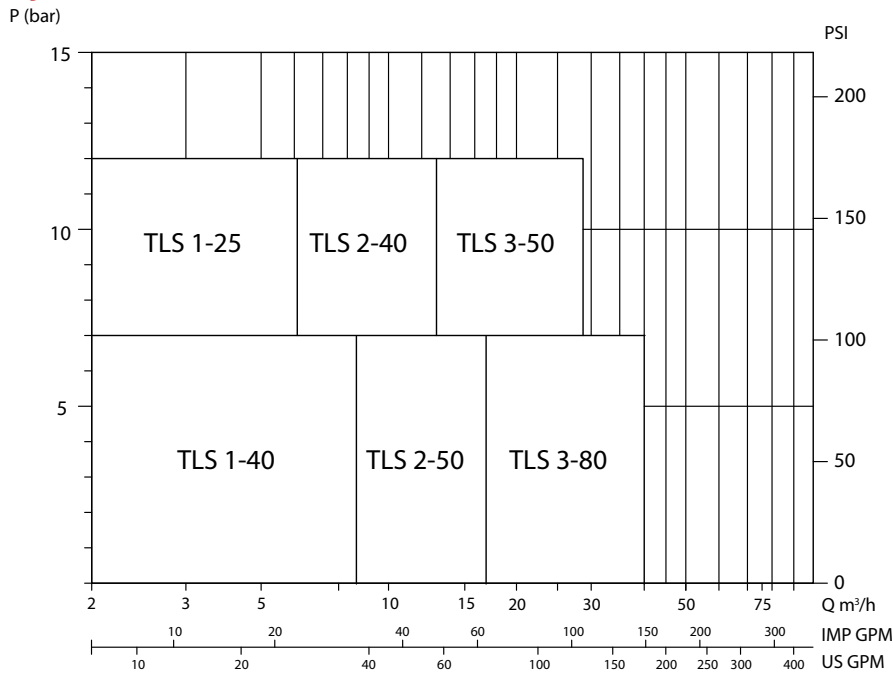
Estão disponíveis outras conexões mediante pedido.

Carrinho em aço inoxidável.

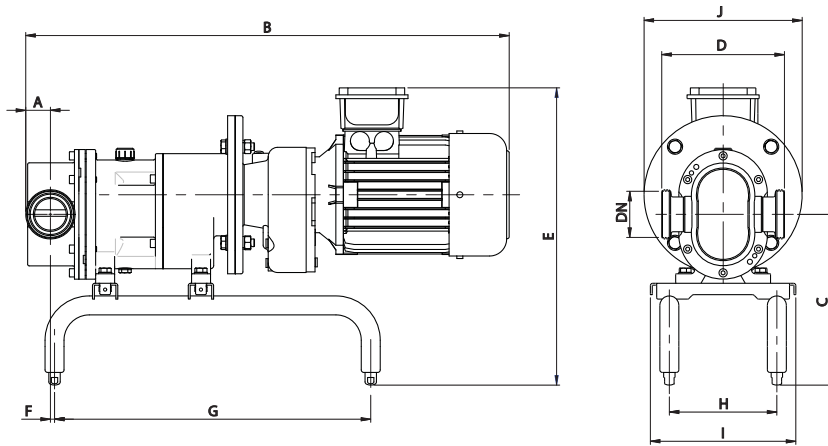
Quadro elétrico em poliéster ou aço inoxidável.



**I Área de seleção**



**I Dimensões**



Bomba	DN	D		
		DIN 11851	SMS	CLAMP
TLS 1-25	25 1"	158	138	156
TLS 1-40	40	166	146	
TLS 2-40	1½"	190	192	189
TLS 2-50	50	194	194	190
TLS 3-50	2"	239	239	235
TLS 3-80	80 3"	256	260	248



FT.TLS.3.PF-0419

I Dimensões

	Redutor	kW	DN	A	B	C	E	F	G	H	I	J	kg
<b>TLS 1-25</b>	SK01F	0,55	25	26	625	220	387	2	400	140	200	165	36
		0,75	25	26	625	220	387	2	400	140	200	165	39
<b>TLS 1-40</b>	SK01F	0,75	40	33	640	220	387	8	400	140	200	165	40
		1,1	40	33	675	220	392	8	400	140	200	185	44
<b>TLS 2-40</b>	SK20F	1,1	40	33	725	270	448	1	500	170	230	200	59
		1,5	40	33	725	270	448	1	500	170	230	200	63
<b>TLS 2-50</b>	SK20F	1,5	50	39	735	270	448	6	500	170	230	200	64
		2,2	50	39	765	270	470	6	500	170	230	200	74
<b>TLS 3-50</b>	SK25F	2,2	50	39	880	353	569	-13	600	200	280	250	121
		3	50	39	880	353	569	-13	600	200	280	250	121
		4	50	39	925	353	579	-13	600	200	280	250	126
<b>TLS 3-50</b>	SK33F	5,5	50	39	1010	353	604	-13	600	200	280	270	156
<b>TLS 3-80</b>	SK25F	3	80	55	905	353	569	-2	600	200	280	250	124
		4	80	55	955	353	579	-2	600	200	280	250	130
<b>TLS 3-80</b>	SK33F	5,5	80	55	1035	353	604	-2	600	200	280	270	159
		7,5	80	55	1035	353	604	-2	600	200	280	270	166

