

I Application

La pompe hélicoïdale Kiber KTE est une pompe à vis hélicoïdale équipée d'une trémie et d'une vis d'alimentation sans fin, de conception compacte et robuste, adaptée au transfert de produits visqueux, de pâtes et de liquides avec des particules en suspension. Son application la plus courante concerne la vendange entière ou égrappée et sa conception lui permet d'être couplée directement sous l'égrappoir. Elle est également utilisée dans le processus de décuvaage du vin rouge.



I Principe de fonctionnement

En raison du frottement entre le rotor et le stator, un vide est créé dans la zone d'aspiration, ce qui facilite l'entrée du produit dans la pompe. Grâce à la rotation du rotor, les cavités existantes entre le rotor et le stator avancent, transportant ainsi le produit vers le refoulement.

I Conception et caractéristiques

Pour améliorer le passage des solides à l'intérieur avec le meilleur traitement possible et ainsi éviter la casse, chaque vis sans fin a un grand diamètre et une conception spécifique pour chaque modèle de pompe.

Les trémies sont équipées d'une grille de sécurité, d'un drainage et d'une sonde résistive de niveau minimum pour arrêter la pompe en cas d'absence de produit à l'intérieur et éviter le fonctionnement à sec.

Les pompes sont livrées montées sur un chariot inox avec des roulettes pivotantes dotées de freins. Une poignée ergonomique pour le montage d'un tableau électrique est également prévue.



I Entraînement

Réducteur à vis sans fin et moteur triphasé à induction avec bride B5 à quatre pôles = 1 500/1 750 tr/min, classe d'efficacité selon règlement CE, avec protection IP 55 et isolation de classe F.

Triphasé, 50 Hz, 230 V Δ/400 V et ≥ 4 kW

Triphasé, 50 Hz, 400 V Δ/690 V et ≥ 5,5 kW

I Options

Tableau électrique en plastique ou en acier inoxydable

Télécommande

Variateur de fréquence

Autres raccords

I Spécifications techniques

Matériaux :

Pièces en contact avec le produit

Stator

Étanchéité

1.4301 (AISI 304)

NBR (matériau de moindre dureté afin de mieux traiter les solides en suspension)

Double joint en NBR



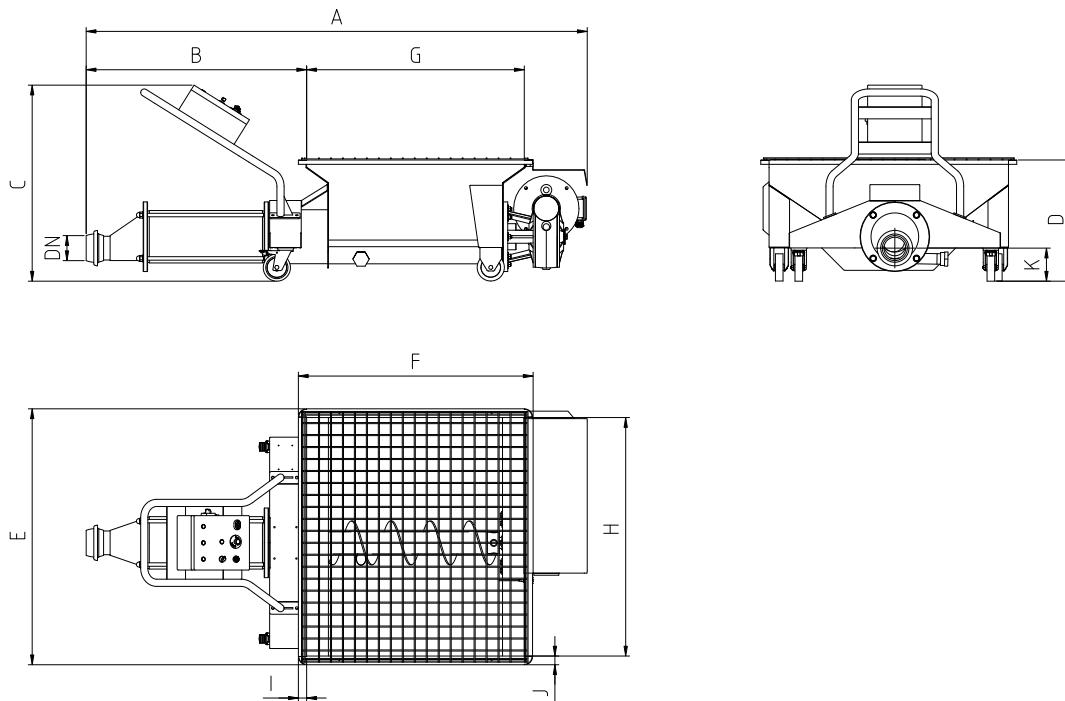
I Spécifications techniques

<i>Finition de surface</i>	<i>Mate</i>	
<i>Raccords</i>	<i>Raccord sphérique</i>	
<i>Limites opérationnelles :</i>		
<i>Débit maximum</i>	<i>60 m³/h</i>	<i>264 US GPM</i>
<i>Pression maximale de service</i>	<i>6 bar</i>	<i>87 PSI</i>
<i>Température maximale de service</i>	<i>85 °C</i>	<i>185 °F</i>

Tipo	Débit ¹ [Tn/h]	Vitesse [rpm]	Puissance [kW]	Poids [kg]
KTE-60	10/12	200	3,0	150
KTE-80	20/25	200	5,5	200
KTE-90	30/40	200	7,5	280
KTE-100	45/55	200	9,2	400

1) Débit nominal pour les raisins égrappés à une pression de 2 à 4 bar

I Dimensiones



01.624.32.0021

Tipo	DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
KTE-60	100	1685	718	830	428	880	780	700	796	40	42	151
KTE-80	100	2032	907	848	461	980	924	840	900	42	40	144
KTE-90	120	2113	962	853	466	980	916	840	900	38	40	169
KTE-100	120	2280	1013	901	557	1176	1076	1000	1096	38	40	160

