



LEBENSMITTEL- INDUSTRIE



 MEMBER OF
INTERPUMP GROUP

Digitaler Katalog:
Interaktives Inhaltsverzeichnis
Symbole interaktiver Tätigkeiten



Externe Links



Zurück zum Inhaltsverzeichnis

INHALT

EXPERTEN FÜR LÖSUNGEN IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE	3
LÖSUNGEN FÜR FLÜSSIGKEITEN IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE	4
LÖSUNGEN FÜR FESTSTOFFE IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE	4
LÖSUNGEN UND SYSTEME	5
LEBENSMITTELINDUSTRIE	6
BACKWARENINDUSTRIE	7
KOMPONENTEN	8
FALLSTUDIEN	9
PILOTANLAGE	9
VERTRIEBSNETZ	10



EXPERTEN FÜR LÖSUNGEN IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE

INOXPA ist eine große Unternehmensgruppe, die sich der Herstellung und dem Vertrieb von Edelstahlkomponenten sowie der Abwicklung von Prozessen und Dienstleistungen in verschiedenen Sektoren widmet, unter anderem auch in der Lebensmittelindustrie.

Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung sind wir absolute Experten, wenn es um Lösungen für diesen Gewerbezweig geht, und wir haben uns auf den Entwurf und die Ausarbeitung von ganzheitlichen oder spezifischen Lösungen für die einzelnen Produktions- und Transformationsprozesse von Lebensmitteln spezialisiert.

Ganz gleich, ob es sich um ein komplettes Werk, eine Anlage, ein Gerät oder um die Sanierung und Modernisierung eines bereits vorhandenen Werks handelt, INOXPA entwickelt jedes Projekt individuell und genau auf die Anforderungen des Kunden abgestimmt.

Durch unser weitreichendes Netz an Zweigstellen und Vertriebspartnern stellen wir die Nähe zum Kunden sicher, wodurch wir einen schnellen und wirksamen Service garantieren können, der von der Entwicklung des Projekts bis hin zu dessen Ausführung reicht und auch den Kundendienst während der gesamten Nutzlebensdauer der Installation umfasst.

ANWENDUNGEN



Bäckerei und Backwaren



Nudeln



Süßwaren



Lebensmittel-
Zutaten



Tierernährung



Fleisch



Saucen



Obst und
Gemüse



LÖSUNGEN FÜR FLÜSSIGKEITEN IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE

INOXPA legt in allen Prozessphasen großen Wert auf sorgfältige und gewissenhafte Arbeit: von der Aufbewahrung der Rohstoffe über die Mischverfahren, die thermische Behandlung und die Dosierung bis hin zum fertigen Endprodukt.

Da wir Pumpen, Ventile, Mischsysteme sowie andere Bauteile und Komponenten selbst herstellen, verfügen wir über das notwendige Know-how für den ordnungsgemäßen Umgang und die korrekte Handhabung jeglicher Flüssigkeiten. Das gilt sowohl für stark zähflüssige als auch für sehr empfindliche Flüssigkeiten. Ein exklusiver Service und eine Garantie für unsere Kunden, die nur eine starke Abteilung für Technik und Ingenieurwesen bieten kann.

INOXPA besitzt umfangreiche Erfahrung bei der Entwicklung ganzheitlicher Lösungen für die Bereiche Saucen, Schokoladen, Cremes, Sahne und sonstige flüssige Lebensmittel. Wir bieten Geräte und Anlagen für Kalt- und Warmprozesse, bei denen Verfahren in Verbindung mit Dispersion, Mischung von Flüssigkeiten/Feststoffen, Homogenisierung und Verteilung erforderlich sind. Außerdem verfügen wir auch über eine Versuchsanlage (Pilot Plant), in der alle Prozesse im gewerblichen Maßstab getestet werden, um die Wirksamkeit der angewandten Technologie zu bestätigen.

LÖSUNGEN FÜR FESTSTOFFE IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE

INOXPA bietet des Weiteren auch ganzheitliche Lösungen für die Aufbewahrung, den Transport und die Dosierung von Feststoffen. Diese reichen von der Herstellung von Silos, Big-Bags, leeren Säcken und Mikro-Dosierstationen für jegliche Rohstoffe über den pneumatischen Transport in der verflüssigten oder zähflüssigen Produktphase bis hin zum Sieben und zur präzisen Dosierung.

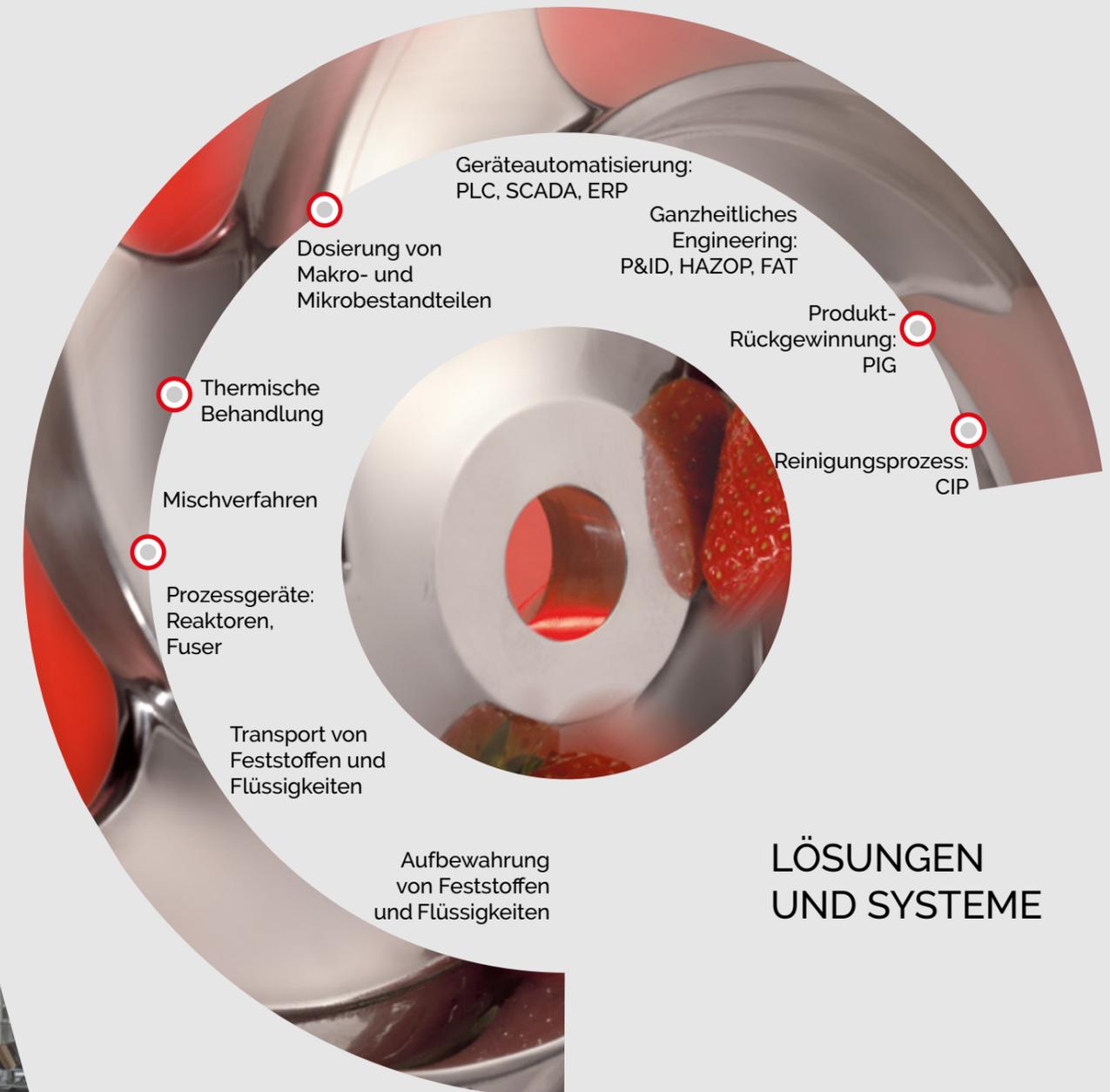
INOXPA verfügt vor allem im Bereich der Backwaren über weitreichende Erfahrung, wobei wir mit den weltweit größten Unternehmen zusammenarbeiten und hochwirksame und leistungsfähige Komplettanlagen bereitstellen. Die Anlagen können für die automatische Zubereitung von Rezepten ausgelegt und in die Produktionslinie integriert werden, sodass die Wiederholbarkeit, Nachverfolgbarkeit und Lebensmittelsicherheit sichergestellt werden.

VERPFLICHTUNG, VERTRAUEN UND SICHERHEIT

Wir stellen unseren Kunden das umfangreiche Know-how zur Verfügung, das wir im Laufe unserer langjährigen Arbeit mit weltweiten Spitzenunternehmen gesammelt haben, ebenso wie unsere Versuchsanlage (Pilot Plant) zur Entwicklung neuer Produkte und zur Prozessoptimierung.

Auf diese Weise verfügen unsere Kunden über effektive und effiziente Anlagen, d. h. sie erhalten ein Qualitätsprodukt in der am besten geeigneten Form und erzielen gleichzeitig erhebliche Einsparungen bei den Energie- und Betriebskosten, so dass sich die Investition schnell amortisiert.

Unsere Projekte umfassen P&ID, CAD 3D-Design, FAT-Abnahmeprüfungen und HAZOP-Analyse vor der Übergabe der Geräte und Anlagen sowie die Inbetriebnahme in den Betriebseinrichtungen des Kunden, um die optimale Funktionsweise des Geräts oder der Anlage sicherzustellen.



LÖSUNGEN UND SYSTEME

EIGENE HERSTELLUNG VON HÖCHSTER QUALITÄT

Unsere Projekte werden unter Einhaltung der strengsten geltenden und anwendbaren gesetzlichen Bestimmungen des jeweiligen Landes entworfen und hergestellt.

Wir verfügen über eigene Produktionszentren, und bei unseren Geräten und Anlagen werden Bauteile (Mischer, Pumpen, Ventile, Filter, Zubehör usw.) aus eigener Fertigung verwendet, um das bestmögliche Endprodukt auf dem Markt zu erhalten, mit einer vollständigen Kontrolle der gesamten Herstellungskette.

Unsere CIP- und SIP-Systeme werden den höchsten aktuellen Standards gerecht und ermöglichen hohe Wirksamkeit mit entsprechenden Reinigungszeiten, wobei gleichzeitig der Wasser- und Energieverbrauch minimiert wird.

SPITZENTECHNOLOGIE UND AUTOMATISIERUNG

Wir entwickeln Automatisierungssysteme nach Maß und geben unseren Kunden so die Möglichkeit, Anlagen jeder Art zu betreiben und zu steuern.

Das umfasst Systeme für Rezepte, Berichte und Register und eine mögliche SCADA-Überwachung gesamter Werksanlagen.

Die Automatisierungssysteme in den Anlagen und Werken von INOXPA lassen sich zum Erfüllen von Industrie 4.0 einrichten.



EXPERTEN FÜR LÖSUNGEN IN DER BACKWARENINDUSTRIE

INOXPA verfügt über einen eigenen Unternehmensbereich, der sich ganz auf die Verfahren der Bäckerei- und Backwarenindustrie spezialisiert hat.

Wir bieten ganzheitliche, individuell ausgerichtete und hygienegerechte Lösungen für diesen Geschäftsbereich, die sowohl die Handhabung von Feststoffen und Flüssigkeiten als auch alle Phasen des Produktionsprozesses umfassen.

Unsere Geräte und Komponenten sind für die Aufbewahrung, den Transport und die Dosierung von Zucker, Mehl, Mikrobestandteilen und Flüssigkeiten, Sauerteig, Hefe, Kaltwasser, Öl, oder Schokolade entworfen und ausgelegt.



LÖSUNGEN FÜR FESTSTOFFE UND FLÜSSIGKEITEN

Wir können Silos zur Aufbewahrung von Rohstoffen liefern, ebenso wie Entladesysteme für Feststoffe in Form von Big-Bags oder Säcken und Dosiersysteme für Kleinmengen oder Mikrobestandteile. Des Weiteren verfügen wir über Waagen, Plattformen, Siebmaschinen und pneumatische Vakuum-Transportvorrichtung.

Unsere Geräte und Anlagen in Sauerteig-Werken bieten zudem Lösungen, um ein traditionelles Handwerksprodukt von höherer Qualität im gewerblichen Umfang produzieren zu können.

Weitere erforderliche Geräte und Ausrüstungen in diesem Industriezweig sind die Anlagen für Süßteig zur Verarbeitung von Brot und Backwaren und deren Aufnahme in den Prozess in flüssiger Form sowie Einrichtungen zur Aufbewahrung und Dosierung von flüssiger Hefe.

INOXPA bietet auch Geräte für die Zubereitung von Milchshakes, Cremes, Sahne und Schokolade. Lieferung des gesamten Systems für die automatische Umfüllung, Dosierung und Reinigung (CIP) in diesen Anlagen. Daher sind wir in der Lage, ein schlüsselfertiges Projekt zu übergeben, von der Handhabung der Rohstoffe bis hin zur Zubereitung des Endprodukts, unter Automatisierung des Prozessablaufs und Gewährleistung der Lebensmittelsicherheit.



KOMPONENTEN



Kreiselpumpe:
Prolac HCP, Hyginox



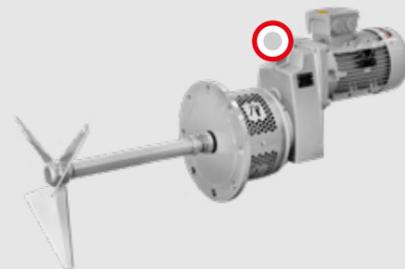
Drehkolbenpumpe:
SLR, Utillobe



Exzentrerschneckenpumpe: Kiber



Bodenmischer: ME 6100



Seitenrührwerk: DINAMIX SMX



Vertikalrührwerk: BFI



Tischmischer



Ventilblöcke



Drossel- und Kugelhahnventil



Ein- und Doppelsitzventile



Rückschlag- und
Überdruckventil



FALLSTUDIEN

Seit unseren Anfängen sind zufriedene Kunden das erste und vorrangige Ziel von INOXPA. Um dieses Ziel zu erreichen, setzen wir auf Kundennähe und auf unsere Verpflichtung zum Service.



PILOTANLAGE

In unseren Pilotanlagen prüfen wir, ob unsere Geräte und Systeme für die jeweiligen Produktionsabläufe geeignet und effizient sind.

Auf der Grundlage dieser Ergebnisse berät unser Fachteam die Kunden, damit sie ihre Herstellungsprozesse optimieren können.

Unzählige für Unternehmen ausgeführte Projekte bürgen für uns als weltweit führender Anbieter.





INOXPA S.A.U.
Telers, 60
17820 Banyoles - Spain
Tel. +34 972 57 52 00
inoxpa@inoxpa.com

www.inoxpa.com



VERTRIEBSNETZ

Unser weitreichendes Netz an Zweigstellen und Vertriebspartnern gewährleistet Kundennähe. So garantieren wir einen schnellen und effizienten Service – von der Projektentwicklung bis zur Ausführung samt Kundendienst, während der gesamten Nutzlebensdauer.